

## Anwendungsbereiche



**T2Reflecta Adhesive** ist ein flexibler Pulver-Dispersionskleber, der speziell für die Verklebung der T2Reflecta-Platten auf verschiedenen Untergründen, sowie für die Verklebung von keramischen Belägen auf den T2Reflecta-Platten entwickelt wurde.

- Hochverformungsbeständig
- Hohe Klebkraft
- Frühe Begehbarkeit

**T2Reflecta Adhesive** eignet sich hervorragend zum Verkleben der T2Reflecta-Dämmplatten auf Holzuntergründen, Trockenbauplatten, Beton und Estrich.

Ebenfalls sind auch kritische Untergründe wie Asphaltplatten und alte Fliesen für die Verklebung der T2Reflecta-Platten mit dem T2Reflecta Adhesive möglich.

**T2Reflecta Adhesive** muss für das Verlegen der Keramischen Fliesen auf den T2Reflecta-Platten verwendet werden.

## Technische Daten

Materialzusammensetzung	Kunststoffe, Zusatzstoffe und ausgewählte Füllstoffe
Lösemittel	keine
Farbe	weiß
Konsistenz	Pulver
Auftragsdicke	Bis 6 mm
Verarbeitungszeit bei 20°C	Ca. 30 Minuten
Schüttdichte	Ca. 0,9 kg/dm <sup>3</sup>
Mischungsverhältnis	1 RT Pulver; 0,35 RT Wasser
Auftragsart	Zahnkelle, Zahnspachtel
Kleboffene Zeit	30 Minuten
Begehbar	Nach 4 Stunden
Verfugbar	Nach 12 Stunden
Voll belastbar	Nach 4 Tagen
Verbrauch	Ca. 1,2 kg Pulver je m <sup>2</sup> bei 6 mm Zahnung Ca. 1,6 kg Pulver je m <sup>2</sup> bei 8 mm Zahnung Ca. 2,0 kg Pulver je m <sup>2</sup> bei 10 mm Zahnung
Verarbeitungstemperatur	Von 5°C bis max. 30°C
Reiniger im frischen Zustand	Wasser
Liefergröße	20 L-Eimer, 9,5 kg ; mindestens 12 Monate im Originalgebinde bei trockener Lagerung

## Systemhinweise

- T2Reflecta – Wärmedämmplatten ( siehe Technisches Merkblatt)

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und fest sowie vollkommen formbeständig sein.

Weiterhin muß der Untergrund frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett und losen Teilen sein. Kreidende Anstriche sowie feste Lack- und Dispersionsanstriche sind mechanisch restlos zu entfernen.

Grobe Unebenheiten sind auszugleichen. Bei Zement- und Anhydritestrichen ist die Belegereife zu messen. Zementestrich < 2CM%; Anhydritestrich < 0,5 CM% (beheizt < 0,3 CM%) Anhydritestrich muss ausreichend geschliffen, abgesaugt und grundiert sein. Bei Schnellestrichen gelten die Angaben des jeweiligen Herstellers.



---

## Verarbeitung

### Grundierung

Auf Holzdielenböden oder stark saugenden, sandenden mineralischen Zement- und Anhydrit-Untergründen sind entsprechende Grundierungen aufzubringen.

Empfehlung z.B: EUROLAN-Produkte (TG 5, TG2 oder FK 28) von Deitermann.

### Kleben der T2Reflecta-Platten

T2Reflecta-Platten werden mit dem T2Reflecta Adhesive auf dem Untergrund verklebt. Bei Verwendung einer Grundierung muss diese noch benetzt sein. T2Reflecta Adhesive wird mit einer Glättkelle (8 mm Zahnung) auf dem Untergrund gleichmäßig aufgezogen und die Dämmplatte in den Kleber gleichmäßig eingedrückt. Die anschließenden Platten sind sorgfältig auf Stoß zu verlegen. Um Schallbrücken im Sockelbereich zu vermeiden, werden Randstreifen zugeschnitten (Estrich PE-Streifen) und mit der Wand verklebt.

### Verklebung der keramischen Beläge

Mit der glatten Seite der Glättkelle eine dünne geschlossene Kontaktschicht auf den Untergrund aufkratzen und anschließend mit der erforderlichen Zahnung abkämmen. Nur soviel Fläche aufkämmen, wie innerhalb der klebeoffenen Zeit (Fingerprobe) belegt werden kann.

---

z.B.	15/15	6 mm Zahnung
	30/30	10 mm Zahnung

---

Zur Lastverteilung im Bodenbereich als Mindestformat für keramische Beläge 15 x 15 cm verwenden.

### Verfugung

Nach der Verlegung der Fliesen und Platten werden die Flächen frühestens nach 24 Stunden mit Verfugungsmaterial verfugt. Bewegungs- und Anschlussfugen sind dauerelastisch auszubilden.

Bei der Verarbeitung in Feucht- und Nassräumen erfolgt die Abdichtung und Belagsverlegung mit einem entsprechenden Dicht- und Klebesystem.

---

## Verträglichkeit und Umwelt

- GISCODE ZP1
- Chromatarm nach TRGS 613
- Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.

Raychem ist ein eingetragenes Warenzeichen von Tyco Electronics.

Die hier enthaltenen Angaben - einschließlich der Abbildungen und graphischen Darstellungen - entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach bestem Wissen richtig und zuverlässig. Sie stellen jedoch keine verbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Eine solche Zusicherung erfolgt nur über unsere Erzeugnisnormen. Der Anwender dieses Erzeugnisses muß in eigener Verantwortung über dessen Eignung für den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Tyco Thermal Controls-Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Zudem behält sich Tyco Thermal Controls das Recht vor, ohne Mitteilung an den Käufer an Werkstoffen oder Verarbeitungen Änderungen vorzunehmen, die die Einhaltung zutreffender Spezifikationen nicht beeinträchtigen.

---

**tyco**

Flow Control

Wenden Sie sich für Zusatzauskünfte bitte an Ihre zuständige Vertretung

[www.raychemfloorheating.com](http://www.raychemfloorheating.com)

**Tyco Thermal  
Controls**

Tyco Thermal Controls n.v., Staatsbaan 4A, B-3210 Lubbeek, Tel. +32 (0)16 21 35 36, Fax +32 (0)16 21 36 10